

SCHEDA TECNICA

Cod. BADGE

SUPPORTO PER TESSERA/BADGE



METAL + X-RAY
DETECTABLE + DETECTABLE

Descrizione

Il supporto per badge rilevabile dal metal detector fornisce un modo sicuro per mostrare biglietti da visita, lasciapassare dei visitatori o carte di sicurezza. Sono provvisti di fori per il fissaggio con clip o cordini, in modo da poter essere utilizzato sia in orizzontale che in verticale.

Fabbricato con XDETECT, un composto plastico rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X.

I prodotti in plastica detectabile sono progettati per evitare che la plastica contaminino gli alimenti e il loro uso mostra la dovuta diligenza per prevenire la contaminazione da corpi estranei.

Caratteristiche del supporto per tessera

- ✓ Rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X
- ✓ Colore blu intenso per facilitarne l'individuazione visiva
- ✓ Resistente e durevole
- ✓ Aiuta a prevenire la contaminazione da corpi estranei
- ✓ Può essere utilizzato per le procedure HACCP e la certificazione BRC

Informazioni

Codice prodotto	BADGE	Dimensioni	L 100mm x H 68mm
Confezione	10 pz	Dimensioni tessera	L 86 x H 54 mm
Peso Confezione	0,15 Kg	Rilevabilità	Metal detector e Raggi-X
Colore	Blu	Materiale	XDETECT

Certificazioni



Wirfly s.r.l. Via E. Fermi, 3 – 36045 Alonte (VI)

www.wirfly.com - info@wirfly.com - Tel. 0444.729227 – Fax 0444.729234

C.F. e P. Iva 03047820240 – C.S. € 50.000,00 i.v. - R.E.A.: 295079



IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI (EU)

Dichiariamo che il materiale XDETECT nei vari colori è fabbricato in linea con i requisiti pertinenti del 2023/2006/CE sulle buone pratiche di fabbricazione per materiali e articoli destinati a entrare a contatto con alimenti. Le materie prime utilizzate nel processo di fabbricazione del prodotto citato possono essere considerate idonee per applicazioni di contatto alimentare in termini di conformità alle normative europee. Le materie prime utilizzate soddisfano i requisiti pertinenti del regolamento quadro UE 1935/2004 sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Tutti i monomeri, le sostanze di partenza e gli additivi utilizzati per la produzione di questi gradi sono elencati nel Regolamento (UE) n. 10 (2011) della Commissione sui materiali e gli oggetti in plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. Le restrizioni applicabili su monomeri, additivi ecc. (SML, QM) sono disponibili su richiesta. Gli articoli finiti devono soddisfare il limite di migrazione globale (OML) di 10 mg / dm (sq) o 60 mg / kg di cibo. I coloranti utilizzati sono conformi alla risoluzione AP (89) 1 del Consiglio europeo sull'uso dei coloranti in materiali plastici che entrano in contatto con il cibo.

I prodotti fabbricati con XDETECT possono entrare a contatto diretto con tutti i tipi di alimento per una temperatura massima di 40°C per un tempo massimo di un'ora.

IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI (FDA)

Il polipropilene utilizzato in XDETECT risponde ai criteri FDA (Food and Drug Administration) elencati nel Codice della normativa Federale ultima revisione (1/4-2011) - in 21 CFR 177.1520 (a) (3) (i) , (b) e (c) (3.1a).

Questo composto plastico risponde ai criteri FDA in 21 CFR 177.1520 sulle applicazioni a contatto con alimenti, elencate nelle condizioni di utilizzo da C a H in 21 CFR 176.170 (c), e può essere usato in contatto con tutti i tipi di alimento elencati in 21 CFR 176.170 (c). Anche gli additivi minerali e i pigmenti usati sono generalmente riconosciuti come sicuri -GRAS- (Generally Recognized As Safe).

IDONEITA AL CONTATTO CON ALIMENTI (JAPAN)

Viene elencata la resina base (copolimero PP) utilizzata nel processo di fabbricazione dei composti sopra menzionati nell'elenco positivo dei polimeri di base (Tabella 1). Gli additivi utilizzati nel processo di fabbricazione della resina PP-C sono elencati nell'elenco positivo degli additivi (Tabella 2) autorizzati per l'uso in questa resina di base.

DERIVATI DI ANIMALI

Per quanto ne sappiamo, durante la progettazione e produzione della plastica detectabile non vengono utilizzati materiali derivati da origini animale. Per questo motivo, questo materiale non dovrebbe trasmettere alcuna malattia di origine animale come l'Encefalopatia Spongiforme Bovina (BSE) o Encefalopatie Spongiformi Trasmissibili (TSE).

TEST DI MIGRAZIONE

I seguenti risultati complessivi di migrazione sono stati ottenuti tramite test effettuati da un laboratorio accreditato UKAS, con simulanti e condizioni di migrazione globali come specificato nel regolamento EU n. 10/2011 e successive modifiche, sulla plastica materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti.

Condizioni del test:

Simulanti A, B e 95%v/v etanolo: 10 giorni a 40°C. Iso-ottano: 2 giorni a 20°C

Method	EN-1186-3 Migration into 10% v/v Ethanol (Simulant A)	EN-1186-3 Migration into 3% w/v Acetic Acid (Simulant B)	EN-1186-14§ Migration into Iso-octane (Substitute test)	EN-1186-14§ Migration into 95% Ethanol (Substitute test)
Replicate #1	0.2 mg/dm ²	0.5 mg/dm ²	19.4 mg/dm ²	0.8 mg/dm ²
Replicate #2	0.3 mg/dm ²	0.5 mg/dm ²	21.0 mg/dm ²	0.9 mg/dm ²
Replicate #3	0.0 mg/dm ²	0.3 mg/dm ²	20.8 mg/dm ²	0.6 mg/dm ²
Mean Result	0.2 mg/dm ²	0.4 mg/dm ²	20.4 mg/dm ²	0.8 mg/dm ²
EU Limit	10.0 mg/dm ²	10.0 mg/dm ²	#20.0 mg/dm ²	10.0 mg/dm ²
Tolerance			#6.0 mg/dm ²	

#Limite e tolleranza sono state definite dopo l'applicazione di un fattore di riduzione degli alimenti grassi di 2 come citato nel Regolamento EU 10/2011. Per riassumere i risultati del test di migrazione, il PP-C-2013/393 è conforme ai requisiti di migrazione complessivi indicati nel Regolamento EU 10/2011 e successive modifiche, sull'utilizzo con cibi non grassi, cibi acquosi e cibi grassi che richiedono un fattore di riduzione di 2 (o maggiore), come indicato nell'UE regolamento 10/2011 e successive modifiche.

RILEVABILITA' DAL METAL DETECTOR

Il supporto per tessera/badge è fabbricato con XDETECT, un composto plastico rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X. La rilevabilità dal metal detector dipende anche da:

- Livelli di calibrazione
- Tipo di prodotto (Es. Umido, Secco, Bagnato, Ghiacciato, Liquido)
- Dimensioni dell'apertura
- Orientamento

Per questa ragione raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.

VISIBILITA' AI RAGGI-X

Diversamente dalla rilevazione al metal detector, la visibilità ai raggi-X è data dalla densità del materiale. Per questo motivo XDETECT contiene un additivo ad alta densità disperso in maniera omogenea.

Sulla base della nostra esperienza, il sistema di rilevazione a raggi-X legge positivamente frammenti di XDETECT fino a 5mm. La rilevazione risulterà ridotta se piccoli frammenti sono dispersi all'interno di prodotti molto densi. La rilevabilità dipende dal tipo di prodotto e densità. Raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.

ARTICOLI COLLEGATI

Cod. CORD	LACCIO IN SILICONE DETECTABILE
Dimensioni	1000mm x 12 mm x 1 mm



Cod. CHAIN	CATENINA IN ACCIAIO INOX
Lunghezza Diametro	1000 mm 2,3 mm



Ultimo aggiornamento, 19/09/2023