

## SCHEDA TECNICA

**COD. BST-FOR**

**FORBICI CON IMPUGNATURA DETECTABILE**



**METAL + X-RAY**  
DETECTABLE + DETECTABLE

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Caratteristiche</b>      | <p>Forbici con impugnatura rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X e lame in acciaio inox di alta qualità.</p> <p>Utilizzo consigliato nel settore alimentare e in tutti gli ambienti in cui il rischio di contaminazione da corpi esterni dev'essere ridotta al minimo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Rilevabile dal metal detector.</b></li> <li>✓ <b>Visibile ai raggi-X.</b></li> <li>✓ Impugnatura di colore blu, per una facile identificazione visiva.</li> <li>✓ Resistenti e durevoli.</li> <li>✓ Idonee al contatto con alimenti secondo le normative FDA e EU.</li> <li>✓ Rispondono ai requisiti BRC</li> <li>✓ Made in Britain</li> </ul> |
| <b>Materiale</b>            | Acciaio inox 420   |
| <b>Colore impugnatura</b>   | Blu; Rosso   |
| <b>Dimensioni</b>           | Lunghezza totale 230 mm, lunghezza lama 100 mm; lunghezza impugnatura 130 mm. Lunghezza massima di taglio 80 mm.   |
| <b>Peso</b>                 | 30 gr.   |
| <b>Confezione</b>           | 6 pz   |
| <b>Consigli di utilizzo</b> | Le forbici sono adatte per tagliare carta e cartoncini di basso spessore. Le lame possono essere affilate per prolungare l'utilizzo delle forbici.   |



## TEST DI MIGRAZIONE

I seguenti risultati complessivi di migrazione sono stati ottenuti tramite test effettuati da un laboratorio accreditato UKAS, con simulanti e condizioni di migrazione globali come specificato nel regolamento EU n. 10/2011 e successive modifiche, sulla plastica materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti.

Condizioni del test: Simulanti A, B e 95%v/v etanolo: 10 giorni a 40°C. Iso-ottano: 2 giorni a 20°C

| Method       | EN-1186-3<br>Migration into 10% v/v<br>Ethanol<br>(Simulant A) | EN-1186-3<br>Migration into 3% w/v<br>Acetic Acid<br>(Simulant B) | EN-1186-14§<br>Migration into<br>Iso-octane<br>(Substitute test) | EN-1186-14§<br>Migration into<br>95% Ethanol<br>(Substitute test) |
|--------------|--|---|--|---|
| Replicate #1 | 0.2 mg/dm <sup>2</sup>   | 0.5 mg/dm <sup>2</sup>  | 19.4 mg/dm <sup>2</sup>  | 0.8 mg/dm <sup>2</sup>  |
| Replicate #2 | 0.3 mg/dm <sup>2</sup>   | 0.5 mg/dm <sup>2</sup>  | 21.0 mg/dm <sup>2</sup>  | 0.9 mg/dm <sup>2</sup>  |
| Replicate #3 | 0.0 mg/dm <sup>2</sup>   | 0.3 mg/dm <sup>2</sup>  | 20.8 mg/dm <sup>2</sup>  | 0.6 mg/dm <sup>2</sup>  |
| Mean Result  | 0.2 mg/dm <sup>2</sup>   | 0.4 mg/dm <sup>2</sup>  | 20.4 mg/dm <sup>2</sup>  | 0.8 mg/dm <sup>2</sup>  |
| EU Limit     | 10.0 mg/dm <sup>2</sup>  | 10.0 mg/dm <sup>2</sup>   | #20.0 mg/dm <sup>2</sup>   | 10.0 mg/dm <sup>2</sup>   |
| Tolerance    |  |   | #6.0 mg/dm <sup>2</sup>  |   |

#Limite e tolleranza sono state definite dopo l'applicazione di un fattore di riduzione degli alimenti grassi di 2 come citato nel Regolamento EU 10/2011. Per riassumere i risultati del test di migrazione, il PP-C-2013/393 è conforme ai requisiti di migrazione complessivi indicati nel Regolamento EU 10/2011 e successive modifiche, sull'utilizzo con cibi non grassi, cibi acquosi e cibi grassi che richiedono un fattore di riduzione di 2 (o maggiore), come indicato nell'UE regolamento 10/2011 e successive modifiche.

## IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI (EU)

Dichiariamo che il materiale XDETECT nei vari colori è fabbricato in linea con i requisiti pertinenti del 2023/2006/CE sulle buone pratiche di fabbricazione per materiali e articoli destinati a entrare a contatto con alimenti. Le materie prime utilizzate nel processo di fabbricazione del prodotto citato possono essere considerate idonee per applicazioni di contatto alimentare in termini di conformità alle normative europee. Le materie prime utilizzate soddisfano i requisiti pertinenti del regolamento quadro UE 1935/2004 sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.



Tutti i monomeri, le sostanze di partenza e gli additivi utilizzati per la produzione di questi gradi sono elencati nel Regolamento (UE) n. 10 (2011) della Commissione sui materiali e gli oggetti in plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. Le restrizioni applicabili su monomeri, additivi ecc. (SML, QM) sono disponibili su richiesta. Gli articoli finiti devono soddisfare il limite di migrazione globale (OML) di 10 mg / dm (sq) o 60 mg / kg di cibo. I coloranti utilizzati sono conformi alla risoluzione AP (89) 1 del Consiglio europeo sull'uso dei coloranti in materiali plastici che entrano in contatto con il cibo.

Il compound detectabile XDETECT nei vari colori risponde alla Direttiva 1895/2005/EC sulle restrizioni di utilizzo di alcuni derivati epossici (BADGE, BFDGE, NOGE), poiché questi ultimi non sono impiegati nel processo di fabbricazione di XDETECT.

I prodotti fabbricati con XDETECT possono entrare a contatto diretto con tutti i tipi di alimento per una temperatura massima di 40°C per un tempo massimo di un'ora.

## **IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI (FDA)**

Il polipropilene utilizzato in XDETECT risponde ai criteri FDA (Food and Drug Administration) elencati nel Codice della normativa Federale ultima revisione (1/4-2011) - in 21 CFR 177.1520 (a) (3) (i) , (b) e (c) (3.1a).

Questo composto plastico risponde ai criteri FDA in 21 CFR 177.1520 sulle applicazioni a contatto con alimenti, elencate nelle condizioni di utilizzo da C a H in 21 CFR 176.170 (c), e può essere usato in contatto con tutti i tipi di alimento elencati in 21 CFR 176.170 (c), Anche gli additivi minerali e i pigmenti usati sono generalmente riconosciuti come sicuri -GRAS- (Generally Recognized As Safe).

## **RILEVABILITA' DAL METAL DETECTOR**

L'impugnatura delle forbici è fabbricata con XDETECT, un composto plastico rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X. La rilevabilità dal metal detector dipende anche da:

- \*Livelli di calibrazione
- \*Tipo di prodotto (Es. Umido, Secco, Bagnato, Ghiacciato, Liquido)
- \*Dimensioni dell'apertura
- \*Orientamento

Per questa ragione raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.



## VISIBILITA' AI RAGGI-X

Diversamente dalla rilevazione al metal detector, la visibilità ai raggi-X è data dalla densità del materiale. Per questo motivo XDETECT contiene un additivo ad alta densità disperso in maniera omogenea.

Sulla base della nostra esperienza, il sistema di rilevazione a raggi-X legge positivamente frammenti di XDETECT fino a 5mm. La rilevazione risulterà ridotta se piccoli frammenti sono dispersi all'interno di prodotti molto densi. La rilevabilità dipende dal tipo di prodotto e densità.

Raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.

Ultimo aggiornamento: 30.10.2020