

SCHEDA TECNICA

Codice	Descrizione
HD80	PALA MONOBLOCCO DETECTABILE FORATA - MANICO LUNGO



Caratteristiche	<p>Pala monoblocco detectabile, con fori e manico lungo. Ha un'ottima resistenza all'usura e riduce il rischio di danni alle superfici di pavimenti e macchinari grazie alla fabbricazione in polipropilene e al design arrotondato.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Aiuta a prevenire la contaminazione da corpi estranei (rilevabile dal metal detector) ✓ può essere utilizzata all'interno delle procedure HACCP e BRC ✓ Altamente resistente
Materiale	Polipropilene approvato per il contatto con alimenti. Il materiale contiene particelle detectabili disperse in modo uniforme.
Dimensioni	Tot. 1190 mm – pala 290 x 125 mm
Peso	1.40 kg
Imballo	1 pz
Colore	Blu, rosso, giallo, verde, bianco.
Resistenza alla temperatura	-30°C a +80°C
Conformità	Approvata FDA e conforme alla normativa EU per il contatto con alimenti.
Consigli	Prima di usare il prodotto è consigliabile testarlo sul proprio sistema di metal detector e verificarne la regolazione impostata.

DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI

Con la presente dichiariamo che l'articolo in oggetto, fabbricato nei colori blu, rosso, giallo, verde e bianco risponde ai seguenti requisiti normativi:

- **REGOLAMENTO (EC) 1935/2004**
- **REGOLAMENTO (EC) 2023/2006**
- **REGOLAMENTO (EU) 10/2011 incluse le modifiche (EU) 2016/1416 & (EU 2018/79)**

Le resine a base poliolefinica utilizzate sono conformi ai requisiti **FDA** indicati in **21 CFR 177.1520**. Anche gli additivi utilizzati sono approvati dalla FDA come GRAS (generalmente riconosciuto come sicuro) o sotto specifiche citazioni FDA. Tutti i coloranti utilizzati sono in linea con il requisito **FDA 21 CFR 178.3297** "Coloranti per polimeri".

REGOLAMENTO (EC) 1935/2004

Riguarda materiali e oggetti che, nel loro stato finito, sono destinati o si prevede che vengano a diretto contatto con gli alimenti. L'articolo in oggetto risponde ai requisiti di questo regolamento ed è approvato per essere etichettato idoneo al contatto con alimenti o utilizzando il simbolo "Glass & Fork".

REGOLAMENTO (EU) 10/2011 e successive modifiche

Il materiale è stato testato secondo i requisiti delle Materie Plastiche e degli Articoli a Contatto con Alimenti - Regolamento della Commissione (EU) n. 10/2011 secondo i metodi BSEN 1186:2002.

Il Regolamento prevede che nessun materiale plastico possa migrare sugli alimenti con i quali entra a contatto in quantità eccedenti il limite appropriato. Per il materiale in oggetto il limite appropriato è 10 mg/dm².

Confermiamo che il materiale è stato formulato e prodotto in conformità con i requisiti di composizione dei seguenti regolamenti:

EU

Regolamento della Commissione (EU) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011, che sostituisce di fatto la Direttiva della Commissione EC 2002/72/EC del 6 agosto 2002, e successive modifiche. Questo materiale non contiene monomeri che sono regolati con un limite di migrazione specifico. Questo materiale non contiene intenzionalmente additivi che sono regolamentati con un limite di migrazione specifico. Questo materiale contiene uno o più additivi a duplice uso aggiunti intenzionalmente soggetti alle informazioni presenti nell'allegato VIa della direttiva 2007/19/CE. L'identità di questa/e sostanza/e può essere rivelata a scopo di test su richiesta speciale e mantenendo la segretezza. Questo materiale è stato prodotto in conformità con i requisiti pertinenti del Regolamento della Commissione CE n. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione per materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti.

Buone pratiche di fabbricazione:

Tutte le procedure relative alla fabbricazione di questi prodotti, compresa la fornitura delle materie prime, lo stoccaggio, la lavorazione, il controllo di qualità, i test e l'imballaggio sono conformi, aderiscono e sono conformi alla Direttiva Europea UE 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione di materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti. Questo particolare regolamento fa specifico riferimento al regolamento EC 1935/2004/EC. Questo per confermare che gli ingredienti utilizzati per fabbricare i prodotti

sopra elencati e i processi a cui vengono sottoposti sono tutti soggetti al sistema di garanzia di qualità (ISO9001:2008) approvato da ISOQAR. Pertanto i prodotti sopra elencati rispettano il regolamento della Commissione europea n. 2023/2006.

Si conferma che il compound è formulato e prodotto utilizzando materiali di origine sintetica utilizzando buone pratiche di fabbricazione che soddisfano il regolamento della Commissione europea n. 2023/2006.

Non ci sono ingredienti di origine animale nella formulazione del nostro materiale in PP. Pertanto, questo materiale non può trasmettere malattie di origine animale come la BSE (encefalopatia spongiforme bovina) o altre TSE (encefalopatia spongiforme trasmissibile).

Vi informiamo che il nostro materiale contiene tracce (1-10 ppm) di uno ftalato, originato dal sistema catalitico utilizzato. Queste tracce sono pienamente conformi alla Direttive 2005/84/EC e Regolamento (EU) 10/2011 della Commissione e successive modifiche.

Possiamo inoltre informarvi che questo materiale non è soggetto all'Allegato XIV (Autorizzazione) del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (noto anche come REACH), poiché le possibili tracce di ftalato presenti nel nostro materiale sono considerate un'impurità o sono molto al di sotto della soglia dello 0,1% (1000 ppm) come menzionato nell'Articolo 56(6) (b) del REACH (vedi anche la nostra dichiarazione REACH).

Dichiarazione sul bifenile:

Secondo la formula nella produzione di SABIC® PP 83MF10 00900 le seguenti sostanze non vengono utilizzate o aggiunte intenzionalmente: i metalli pesanti cadmio, piombo, cromo (VI) e mercurio (bromurato) ritardanti di fiamma bifenili polibromurati (PBB's) e - eteri di difenile (PBDE).

È quindi nostra opinione che:

- Poiché questo materiale non contiene un ritardante di fiamma bromurato, questo materiale non è quindi soggetto ai requisiti per i rifiuti selettivi dell'Allegato II della Direttiva del Consiglio CE 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE).
- Questo materiale è conforme ai requisiti per i "metalli pesanti" secondo la Direttiva del Consiglio CE 94/62/CE (e modifiche) e 2000/53/CE (e modifiche)
- Questo materiale è conforme ai requisiti per i bifenili polibromurati (PBB) e - eteri di difenile (PBDE), così come sono regolamentati nella Direttiva del Consiglio CE 2002/95/CE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS).
- Questo materiale è conforme ai requisiti per octa- e pentabromodifeniletere secondo la Direttiva del Consiglio CE 2003/11/CE sulla restrizione alla commercializzazione e all'uso di determinate sostanze e preparati pericolosi (ottabromodifeniletere e pentabromodifeniletere).

L'assenza non è stata verificata da test.

Bisfenolo A:

Il materiale con cui è fabbricato l'articolo in oggetto non è intenzionalmente prodotto o formulato con 4,4'-bisfenolo A (BPA), CAS # 80-05-7, EC # 201-245-8 ed è conforme a (UE) 2018/2013.

Specifiche sull'utilizzo:

Il materiale in oggetto può essere utilizzato con tutti i tipi di alimento.

Tipo di utilizzo previsto:

Ripetuto, intermittente

Tempo e temperatura di utilizzo e conservazione a contatto con gli alimenti:

Qualsiasi utilizzo a lungo termine a temperatura ambiente o inferiore, fino a 60°C per un massimo di 2 ore.

Temperatura massima di esercizio a breve termine tra -30°C e +80°C.

Temperatura di esercizio ottimale a lungo termine tra +5°C e +40°C.

Rapporto tra superficie a contatto con gli alimenti e volume utilizzato per stabilire la conformità del prodotto:

dm²/1 dl

Tutti i test di migrazione sono stati eseguiti da un laboratorio di prova accreditato UKAS.

Risultati del test di migrazione globale:

Sintesi dei risultati: La migrazione dal materiale è stata inferiore al massimo consentito dalla Normativa ed è conforme al Regolamento UE n. 10/2011 e successive modifiche.

RILEVABILITÀ DAL METAL DETECTOR

L'acciaio inossidabile 304 viene utilizzato come componente metallico/additivo ed è conforme alle normative UE e FDA sull'idoneità a contatto con alimenti.

Simulant	Conditions	Migration (mg/dm ²)	OML (mg/dm ²)
Olive Oil	4 hours at 20°C	<3	10
95% Ethanol	24 hours at 40°C	<1	10
Iso-octane	4 hours at 20°C	<3	10
3% Acetic Acid	24 hours at 20°C	<2	10

Test di migrazione specifico sui metalli

Metodo: Preparazione del campione in acido acetico al 3% (p/v) in soluzione acquosa a 70°C per 2 ore secondo EN 13130-12004; seguita da analisi mediante spettrometria al plasma di argon accoppiato induttivamente (ICP).

Test Item	Result (mg/kg)	Reporting Limit (mg/kg)	Permissible Limit (mg/kg)
Specific Migration of Barium	NO	0.25	1
Specific Migration of Cobalt	NO	0.03	0.05
Specific Migration of Cooper	NO	0.25	5
Specific Migration of Iron	NO	0.25	48
Specific Migration of Lithium	NO	0.5	0.6
Specific Migration of Manganese	NO	0.25	0.6
Specific Migration of Zinc	NO	0.5	25
Comment	PASS	-	-

Ultimo aggiornamento: 15.07.2021