

## SCHEDA TECNICA

Codice	Descrizione
PMJ/1	CARAFFA LT.1 DETECTABILE e ANTIBATTERICA
PMJ/2	CARAFFA LT.2 DETECTABILE e ANTIBATTERICA



FDA Approved

Kosher Certified

BRC Compliant

Made In Britain

EU Compliant

Incorporates SteriTouch®

ISO 9001:2015


**METAL + X-RAY**  
 DETECTABLE + DETECTABLE

<b>Caratteristiche</b>	<p>Caraffa sovrapponibile fabbricata in polipropilene XDETECT® che la rende rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi X. Il composto XDETECT® sfrutta le proprietà sterilizzanti degli ioni d'argento, che conferiscono una protezione antibatterica contro i batteri nocivi e le muffe.</p> <p>Design funzionale alla fuoriuscita di liquidi grazie al pratico beccuccio.</p> <p>Graduata internamente ed esternamente. Facile da trasportare grazie alla struttura che la rende sovrapponibile (possibilità di sovrapporre fino a 15 pezzi).</p> <p>Fabbricata con materiale XDETECT®: resistente, durevole e facile da pulire.</p> <p>Conforme alle normative europee e statunitensi sull'idoneità al contatto con alimenti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X</li> <li>- con tecnologia antibatterica incorporata</li> <li>- disponibile in due colori, due misure e graduata internamente ed esternamente</li> <li>- durevole, resistente agli urti e agli agenti chimici</li> <li>- conforme alle normative EU e FDA</li> <li>- può essere utilizzata all'interno delle procedure HACCP e BRC</li> <li>- sovrapponibile</li> </ul>
------------------------	---

Capacità, peso, colori	<b>Cod.</b>	<b>Capacità</b>	<b>Peso</b>	<b>Colori disponibili</b>	<b>Imballo</b>
	PMJ/1	1 litro	0.15 kg	Blu (B); Rosso (R)	6 pezzi
	PMJ/2	2 litri	0.25 kg	Blu (B); Rosso (R)	6 pezzi
Temperatura d'esercizio	- 30 + 80 °C				
Derivati animali	Il materiale con cui è fabbricata la caraffa non contiene ingredienti di origine animale. Pertanto, questo materiale non può trasmettere malattie di origine animale come la BSE (encefalopatia spongiforme bovina) o altre TSE (encefalopatia spongiforme trasmissibile).				

## DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI (EU)

Con la presente dichiariamo che il materiale XDETECT® nei vari colori è fabbricato in linea con i requisiti del regolamento **2023/2006/EC** sulle buone pratiche di fabbricazione (GMP) per materiali e articoli destinati ad entrare a contatto con alimenti. Le materie prime utilizzate nel processo di fabbricazione del prodotto in oggetto possono essere considerate idonee per applicazioni di contatto alimentare in termini di conformità alle normative europee. Le materie prime utilizzate soddisfano i requisiti pertinenti del regolamento quadro **EU 1935/2004** sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Tutti i monomeri, le sostanze di partenza e gli additivi utilizzati per la produzione di questi gradi sono elencati nel Regolamento **(EU) n. 10 (2011)** della Commissione sui materiali e gli oggetti in plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. Le restrizioni applicabili su monomeri, additivi ecc. (SML, QM) sono disponibili su richiesta. Gli articoli finiti devono soddisfare il limite di migrazione globale (OML) di 10 mg/dm (sq) o 60 mg/kg di cibo. I coloranti utilizzati sono conformi alla risoluzione **AP (89) 1** del Consiglio Europeo sull'uso dei coloranti in materiali plastici che entrano in contatto con il cibo.

XDETECT®, nei vari colori, è conforme alla Direttiva **1895/2005/EC** sulla restrizione dell'utilizzo di alcuni derivati epossidici (BADGE, BFDGE, NOGE) poiché queste ultime sostanze non sono utilizzate intenzionalmente nel processo di produzione di XDETECT®.

Secondo le normative europee, il prodotto può restare a contatto diretto con tutti i tipi di alimenti a una temperatura massima di 40°C per un massimo di un'ora.

## IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI (FDA)

La resina di base in polipropilene utilizzata in XDETECT® soddisfa i requisiti FDA (Food and Drug Administration) contenuti nel Codice dei regolamenti federali – ultima revisione (1/4-2011) in **21 CFR 177.1520 (a) (3) (i) (b) e (c) (3.1a)**.

Allo stesso tempo questo grado di resina di base soddisfa i criteri FDA in 21 CFR 177.1520 per applicazioni a contatto con alimenti, esclusa la cottura, elencati nelle condizioni di utilizzo **C – H in 21 CFR 176.170 (c), tab. 2** e può essere usata a contatto con tutti gli alimenti elencati in **21 CFR 176.170 (c) tab. 1**. Anche gli additivi minerali e i pigmenti usati sono generalmente riconosciuti come sicuri -GRAS- (Generally Recognized As Safe).

## TEST DI MIGRAZIONE

I seguenti test di migrazione si basano su test del laboratorio accreditato UKAS; i test sono stati eseguiti con simulanti e condizioni così come indicato nel reg. EU 10/2011.

Campione: PP-C-2013/393

Condizioni test: simulanti A, B e 95%v/v etanolo: 10 giorni a 40°C. Iso-ottano: 2 giorni a 20°C.

Method	EN-1186-3 Migration into 10% v/v Ethanol (Simulant A)	EN-1186-3 Migration into 3% w/v Acetic Acid (Simulant B)	EN-1186-14§ Migration into Iso-octane (Substitute test)	EN-1186-14§ Migration into 95% Ethanol (Substitute test)
Replicate #1	0.2 mg/dm <sup>2</sup>	0.5 mg/dm <sup>2</sup>	19.4 mg/dm <sup>2</sup>	0.8 mg/dm <sup>2</sup>
Replicate #2	0.3 mg/dm <sup>2</sup>	0.5 mg/dm <sup>2</sup>	21.0 mg/dm <sup>2</sup>	0.9 mg/dm <sup>2</sup>
Replicate #3	0.0 mg/dm <sup>2</sup>	0.3 mg/dm <sup>2</sup>	20.8 mg/dm <sup>2</sup>	0.6 mg/dm <sup>2</sup>
Mean Result	0.2 mg/dm <sup>2</sup>	0.4 mg/dm <sup>2</sup>	20.4 mg/dm <sup>2</sup>	0.8 mg/dm <sup>2</sup>
EU Limit	10.0 mg/dm <sup>2</sup>	10.0 mg/dm <sup>2</sup>	#20.0 mg/dm <sup>2</sup>	10.0 mg/dm <sup>2</sup>
Tolerance			#6.0 mg/dm <sup>2</sup>	

#Limite e tolleranza sono state definite dopo l'applicazione di un fattore di riduzione degli alimenti grassi di 2 come citato nel Regolamento EU 10/2011. Per riassumere i risultati del test di migrazione, il PP-C-2013/393 è conforme ai requisiti di migrazione complessivi indicati nel Regolamento EU 10/2011 e successive modifiche, sull'utilizzo con cibi non grassi, cibi acquosi e cibi grassi che richiedono un fattore di riduzione di 2 (o maggiore), come indicato nell'UE regolamento 10/2011 e successive modifiche.

## TECNOLOGIA ANTIBATTERICA

Le caraffe sovrapponibili fabbricate con XDETECT® incorporano una tecnologia antimicrobica, fornita dal nostro partner SteriTouch®. Questa tecnologia offre protezione continua contro la contaminazione crociata, riducendo il rischio di contagio da parte di germi patogenetici come MRSA, E. Coli e Salmonella. La protezione antibatterica sfrutta le proprietà sterilizzanti naturali degli ioni d'argento; questa protezione è costantemente inserita all'interno del compound e permane nel tempo.

L'additivo antibatterico utilizzato in XDETECT® è conforme ai requisiti del Regolamento 1935/2004/CE (Regolamento Quadro), applicabile ai materiali intermedi (es. polveri di plastica, granuli di plastica o scaglie di plastica) e anche con i requisiti del Regolamento 10/2011/CE (PIM), applicabile a materiali intermedi (es. polveri di plastica, granuli di plastica o scaglie di plastica).

I monomeri e gli additivi utilizzati per produrre l'additivo antibatterico sono elencati nell'elenco dell'Unione delle sostanze autorizzate Sostanze dal Regolamento 10/2011/CE. Additivi a duplice uso soggetti a restrizioni negli alimenti come definito nel regolamento 10/2011/CE non vengono utilizzati intenzionalmente nella fabbricazione o nella formulazione di questo prodotto.

Tutti i test sono condotti da un laboratorio indipendente utilizzando il metodo di prova JIS Z 2801:2000. Dove possibile, tutti i materiali di prova sono presi da campioni del prodotto reale. I campioni in genere misurano 50 mm x 50 mm come specificato dal metodo JIS Z 2801:2000, laddove ciò non sia pratico è consentito l'uso di dimensioni inferiori campioni con una piccola modifica nel metodo.

Ciascun campione in esame viene inoculato con una sospensione dell'organismo in esame (ad esempio MRSA). L'inoculo è tenuto a contatto con il campione in esame mediante un film di polietilene sterile. Tutti i campioni di prova sono inoculati in triplicato, con altre tre repliche del controllo.

La popolazione batterica su tre replicati di controllo viene valutata immediatamente dopo l'inoculazione. Si assume che questa sia la popolazione iniziale su tutti i campioni di prova. I restanti campioni vengono incubati per il test di periodo (tipicamente 24 ore) a 35°C, momento in cui viene valutata la popolazione batterica.

### **Risultati dei test antibatterici**

Salmonella Results Table

Sample Material	Bacterium	CFU at 0 Hours	CFU at 24 Hours	Comparison
Control	Salmonella. enteritidis	150000	140000	N/A
BST XDETECT®	Salmonella. enteritidis	150000	<10	99.999% reduction

MRSA Results Table

Sample Material	Bacterium	CFU at 0 Hours	CFU at 24 Hours	Comparison
Control	MRSA	100000	470000	N/A
BST XDETECT® A	MRSA	100000	<10	99.998% reduction
BST XDETECT® B	MRSA	110000	<10	99.998% reduction
BST XDETECT® C	MRSA	110000	<10	99.998% reduction

E.Coli Results Table

Sample Material	Bacterium	CFU at 0 Hours	CFU at 24 Hours	Comparison
Control	E. Coli	140000	11000000	N/A
BST XDETECT® A	E. Coli	140000	<10	99.999% reduction
BST XDETECT® B	E. Coli	140000	<10	99.999% reduction
BST XDETECT® C	E. Coli	140000	<10	99.999% reduction

## **RILEVABILITÀ DAL METAL DETECTOR**

La rilevabilità di questo articolo varia in base, ma non limitatamente, a questi fattori:

- **Livello di calibrazione del metal detector**
- **Tipo del prodotto alimentare (bagnato, secco, liquido)**
- **Dimensioni del diaframma del metal detector**
- **Orientamento**

L'orientamento in particolare è un fattore che influenza molto la rilevabilità di un contaminante non sferico, a parità di contaminante si otterranno diversi risultati in base all'orientamento – v. "effetto orientamento"

Prima di usare il prodotto è consigliabile testarlo sul proprio metal detector e verificarne la regolazione impostata. Consigliamo di far testare le impostazioni del metal detector da professionisti certificati.

## VISIBILITA' AI RAGGI-X

A differenza della rilevazione tramite metal detector la visibilità dei raggi X è determinata dalla densità del materiale. Per questo motivo, XDETECT contiene un additivo addizionale, di alta densità, sicuro per gli alimenti, che viene disperso in maniera omogenea.

Le prestazioni di rilevazione dei raggi X sono ridotte quando piccoli frammenti vengono inseriti in prodotti più densi e ampi. La rilevazione dipenderà inoltre dal tipo e dalla densità del prodotto.

Raccomandiamo che tutti i nostri prodotti vengono testati sui vostri sistemi di ispezione dei raggi X da un professionista certificato. Potrebbe essere necessario ricalibrare l'apparecchiatura per poter rilevare in modo affidabile questo prodotto.

Le informazioni indicate in questa documentazione si basano sulla nostra esperienza e conoscenza dei dati in nostro possesso. Queste informazioni fungono da linee guida, l'utilizzo è a discrezione e sotto la responsabilità del cliente. Wirfly, in qualità di distributore italiano dei prodotti BST (BS Teasdale & Son Ltd) non può garantire risultati e non si assume responsabilità relative all'utilizzo del prodotto.

Ultimo aggiornamento: 13.07.2021