

**SCHEDA PRODOTTO**  
**COPRISCARPA MONOUSO IN CPE**  
**CE**

**DESCRIZIONE GENERALE**

Copriscarpa monouso in polietilene LDPE, idrorepellente, inodore. Di facile calzabilità, munito di elastico per il fissaggio. Dispositivo medico di classe I.

**NORMATIVE DI RIFERIMENTO**

Dispositivo Medico classe I ai sensi del Regolamento (UE) 2017/745 del 5 aprile 2017 relativo ai dispositivi medici.  
Regolamento CE 1907/2006 REACH

**NOMENCLATURA**

<b>COD. ARTICOLO</b>	<b>CND/EMDN</b>	<b>N. REPERTORIO</b>
PE SHOE	T0208	2344269/R
PE SHOE 4GR	T0208	2344269/R

**ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO**

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Inchiostro non resistente all'acqua: scartare i pezzi se macchiati.

**VITA UTILE DEL PRODOTTO**

5 anni

**PRECAUZIONI E SICUREZZA**

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO<sub>2</sub>.

**CONFEZIONE**

PE SHOE 3 GR: Cartone da 2.000 pezzi contenente 20 confezioni da 100 pezzi.

PE SHOE 4 GR: Cartone da 2.000 pezzi contenente 20 confezioni da 100 pezzi.

**COLORE**

BLU: colore stabile

**COMPOSIZIONE****Polietilene**

Polietilene a bassa LDPE e alta HDPE densità

Colorante

**Contenuto di additivi**

La formulazione chimica non include sostanze normalmente note come pericolose per l'utilizzatore o la persona che viene a contatto con il prodotto.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

<b>COD. ART.</b>	<b>LUNGHEZZA max (cm)</b>	<b>ALTEZZA max (cm)</b>	<b>LARGHEZZA APERTURA max (cm)</b>	<b>SPESSORE FILM MINIMO (mm)</b>
PE SHOE	40± 2	13± 2	27± 2	0.03± 0.01
PE SHOE 4 GR	40± 2	13± 2	27± 2	0.03± 0.01



## PROCESSO DI PRODUZIONE COPRISCARPE IN POLIETILENE

1. **Immersione stampi**
  - a. predisporre i rotoli di polietilene nella macchina di stampo
  - b. Selezionare temperatura di estrusione
2. **Taglio**
  - a. taglio del materiale
  - b. piegatura delle estremità verso l'interno
  - c. inserimento dell'elastico
  - d. saldatura a caldo
3. **Confezionamento, etichettatura e Imballaggio**
  - a. ispezione visuale e verifica assenza di difetti
  - b. confezionamento dei copriscarpe in confezione multipla ed etichettatura con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione
  - c. imballaggio in cartone di spedizione
4. **Controllo qualità**
  - a. ispezione del prodotto durante la produzione
    - difetti visibili maggiori e minori
    - dimensioni
  - b. ispezioni al termine della produzione
    - difetti visibili maggiori e minori
  - c. magazzino e spedizione
    - marcatura etichette e confezionamento
    - difetti visibili maggiori e minori
    - dimensioni
    - quantità per unità di imballaggio

## MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.