



**CONTROLLO DI QUALITA'**

COMPOSIZIONE	100% POLIPROPILENE PP
MATERIALE Lenzuolo BIANCO	PP 17 g/m <sup>2</sup>
MATERIALE Lenzuolo AZZURRO	PP 20 g/m <sup>2</sup>

**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE DEL POLIPROPILENE IMPIEGATO PER LA FABBRICAZIONE**

Stato	Solido
Colore	stabile
Odore	Nessuno
Punto di fusione	150° - 180 °C
Infiammabilità	Min 250 °C
Autocombustione	Min 400 °C
Densità	850 - 950 Kg/m <sup>3</sup>
Solubilità	Non solubile
Stabilità	Stabile fino al punto di fusione
Tossicità	Non tossico, non allergenico
Ecologicità	Non biodegradabile

**PROCESSO DI PRODUZIONE**

- 1- La materia prima, composta da tessuto non tessuto in PP viene posta sulla macchina da taglio.
- 2- Viene disegnato il modello e ritagliato lungo le linee tracciate
- 3- Ogni pezzo viene ripiegato e tagliato lungo i due lati
- 4- I prodotti finiti sono controllati, contati e confezionati ed imballati nel cartone finale
- 5- Dopo l'effettuazione del controllo finale di qualità, la merce è pronta per la spedizione.

**MODALITA' DI SMALTIMENTO**

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.