

<b>Codice</b>	<b>Descrizione</b>
BOX-D	BOX detectabile 600x400xh. 220 mm



<b>Caratteristiche</b>	<p>Box detectabile, ideato per risolvere il problema della contaminazione degli alimenti dovuta alla rottura e dispersione di frammenti. Questo contenitore è realizzato con XDETECT®, un composto plastico contenente una formula speciale di additivi che lo rendono rilevabile al metal detector e visibile ai raggi-X.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ In polipropilene forte e resistente anche agli agenti chimici</li> <li>✓ Rilevabili dal metal detector e Visibili ai raggi-X</li> <li>✓ Conformi alle normative EU &amp; FDA sul contatto alimentare</li> <li>✓ Colore brillante per una facile identificazione visiva</li> <li>✓ Con maniglie</li> <li>✓ Sovrapponibili</li> </ul>
<b>Materiale</b>	Prodotti in polipropilene detectabile XDETECT®

Ultimo aggiornamento: 20.06.2023

<b>Dimensioni est.</b>	mm. 600 x 400 x 220 h.
<b>Dimensioni int.</b>	mm. 545 x 345 x 205 h.
<b>Peso</b>	2,15 kg
<b>Colore</b>	Blu
<b>Capacità</b>	43,8 lt.
<b>Rilevabilità</b>	Rilevabili da metal detector e visibile ai raggi-X
<b>Conformità</b>	Conformi alla legislazione EU & FDA sul contatto con alimenti, inclusi gli standard obbligatori sui test della migrazione UE.
<b>Consigli</b>	Prima di usare il prodotto è consigliabile testarlo sul proprio sistema di metal detector e verificarne la regolazione impostata.

## DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI (EU)

**Codici:** BOX-D

**Nome del prodotto:** BOX detectabile 600x400xh. 220 mm

Con la presente dichiariamo che il materiale XDETECT® è fabbricato in linea con i requisiti pertinenti del 2023/2006/CE e successive modifiche del Regolamento CE 282/2008 sulle buone pratiche di fabbricazione per materiali e articoli destinati a venire in contatto con alimenti. Le materie prime utilizzate nel processo di fabbricazione del prodotto citato possono essere considerate idonee per applicazioni di contatto alimentare in termini di conformità alle normative europee. Le materie prime utilizzate soddisfano i requisiti pertinenti del Regolamento quadro UE 1935/2004 sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Tutti i monomeri, le sostanze di partenza e gli additivi utilizzati per la produzione di questi gradi sono elencati nel Regolamento (UE) n. 10 (2011) della Commissione come modificato da (UE) 321/2011, (UE) 1282/2011, (UE) 1183/2012, (UE) 202/2014, (UE) 2015/174, (UE) 2016/1416, (UE) 2017/752, (UE) 2018/79, (UE) 2018/213, (UE) 2018/831, (UE) 2019/37, (UE) 2019/1338 e (UE) 2020/1245 rispettivamente, relativi a Materie Plastiche e oggetti destinati a entrare in contatto con gli alimenti.

I coloranti utilizzati sono conformi alla risoluzione AP (89) 1 del Consiglio europeo sull'uso dei coloranti in materiali plastici che entrano in contatto con il cibo e anche con Raccomandazioni BfR tedesche (IX).

Dichiariamo inoltre che gli art. prodotti in XDETECT® sono, secondo Normativa UE, autorizzati ad entrare in contatto diretto con tutti i tipi di alimenti alla massima temperatura di 40°C per un tempo massimo di un'ora.

## DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI (FDA)

La resina a base di polipropilene utilizzata in XDETECT® soddisfa i requisiti della FDA (Food and Drug Administration) elencati nel Codice della normativa Federale in 21 CFR 177.1520 (a) (3) (i) , (b) e (c) (3.1a).

Questo composto plastico risponde ai criteri FDA in 21 CFR 177.1520 sulle applicazioni a contatto con alimenti, escluse cotture, elencate nelle condizioni di utilizzo da C a H in 21 CFR 176.170 (c), Tabella 2., e può essere usato in contatto con tutti i tipi di alimento elencati in 21 CFR 176.170 (c), Tabella 1. Anche gli additivi minerali e i pigmenti usati sono generalmente riconosciuti come sicuri -GRAS- (Generally Recognized As Safe) o sono approvati FDA in base a specifiche citazioni della FDA.

Ultimo aggiornamento: 20.06.2023

## DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI (JAPAN)

Viene elencata la resina di base (copolimero PP) utilizzata nel processo di fabbricazione dei composti sopra menzionati nell'elenco positivo dei polimeri di base (tabella 1). Gli additivi utilizzati nel processo di Fabbricazione della resina PP-C sono elencati nell'elenco positivo degli additivi (tabella 2) autorizzati per l'uso in questa resina di base.

## DERIVATI ANIMALI

Non ci sono ingredienti nella formulazione di questo materiale che siano di origine animale. Pertanto, questo materiale non può trasmettere alcuna malattia di origine animale come la BSE (Bovine Spongiform encefalopatia) o altra TSE (encefalopatia spongiforme trasmissibile).

## TEST DI MIGRAZIONE

I seguenti risultati del test di migrazione per XDETECT sono stati ottenuti sulla base di un laboratorio accreditato UKAS, secondo le condizioni prescritte dalla normativa europea No. 10/2011 e successive modifiche, sulla plastica, materiali e oggetti destinati a venire a contatto con alimenti.

I campioni di XDETECT 2.0 sono stati esposti al simulante A e B Etanolo 95% v/v per 10 giorni a 40°C; Isoottano per 2 giorni a 20°C.

Method	EN-1186-3 Migration into 10% v/v Ethanol (Simulant A)	EN-1186-3 Migration into 3% w/v Acetic Acid (Simulant B)	EN-1186-14§ Migration into Iso-octane (Substitute test)	EN-1186-14§ Migration into 95% Ethanol (Substitute test)
Replicate #1	0.5 mg/dm <sup>2</sup>	0.5 mg/dm <sup>2</sup>	26.0 mg/dm <sup>2</sup>	0.9 mg/dm <sup>2</sup>
Replicate #2	0.5 mg/dm <sup>2</sup>	0.7 mg/dm <sup>2</sup>	26.0 mg/dm <sup>2</sup>	1.0 mg/dm <sup>2</sup>
Replicate #3	0.2 mg/dm <sup>2</sup>	0.6 mg/dm <sup>2</sup>	27.7 mg/dm <sup>2</sup>	0.8 mg/dm <sup>2</sup>
Mean Result	0.4 mg/dm <sup>2</sup>	0.6 mg/dm <sup>2</sup>	26.6 mg/dm <sup>2</sup>	0.9 mg/dm <sup>2</sup>
EU Limit	10.0 mg/dm <sup>2</sup>	10.0 mg/dm <sup>2</sup>	#30.0 mg/dm <sup>2</sup>	10.0 mg/dm <sup>2</sup>

Il limite e la tolleranza sono indicati dopo l'applicazione di un fattore di riduzione degli alimenti grassi pari a 3 come indicato nel Regolamento UE 10/2011. Per riassumere i risultati complessivi del test di migrazione, il campione è conforme ai requisiti di migrazione complessivi indicati nel Regolamento UE 10/2011 e modifiche, per quanto riguarda l'utilizzo con tutti cibi non grassi, cibi acquosi e cibi grassi che richiedono un fattore di riduzione di 3 (o superiore), come indicato nel regolamento UE 10/2011 e successive modifiche.

Ultimo aggiornamento: 20.06.2023

## RILEVABILITA' DAL METAL DETECTOR

I box BOX-D sono realizzati utilizzando XDETECT®, un composto plastico rilevabile dal metal detector e visibile ai raggi-X. La rilevabilità al metal detector dipende anche da:

\*Livelli di calibrazione

\*Tipo di prodotto (Es. Umido, Secco, Bagnato, Ghiacciato, Liquido)

\*Dimensioni dell'apertura

\*Orientamento

L'orientamento è un fattore molto influente per la rilevabilità del metallo di un contaminante non sferico. Può ad esempio essere più facile rilevare il contaminante quando passa in un orientamento rispetto a un altro. Questo è noto come l'effetto dell'orientamento.

Per questa ragione raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.

## VISIBILITA' AI RAGGI-X

Diversamente dalla rilevazione al metal detector, la visibilità ai raggi-X è data dalla densità del materiale. Per questo motivo XDETECT® contiene un ulteriore additivo ad alta densità disperso in maniera omogenea, sicuro per gli alimenti.

Sulla base della nostra esperienza, il sistema di rilevazione a raggi-X legge positivamente frammenti di XDETECT® fino a 5mm. La rilevazione risulterà ridotta se piccoli frammenti sono dispersi all'interno di prodotti molto densi. La rilevabilità dipende dal tipo di prodotto e densità.

Raccomandiamo che i test sui vostri sistemi di rilevabilità siano effettuati da personale certificato. Le vostre attrezzature potrebbero richiedere una ricalibrazione per rilevare questo prodotto.